



LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -25

I. FONCTION :

Ce liquide de refroidissement prêt à l'emploi de protection -25°C est élaboré à base de monoéthylèneglycol. Il est organique, ne contient pas d'amines, de nitrites, de borax, ni de phosphates. -25 est un produit **universel, miscible** avec les liquides de refroidissement à base minérale ou organique. Il répond à la norme AFNOR15-601 avec une alcalinité de réserve <10.

II. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Caractéristiques	Méthodes d'essai	Unité	Résultats types
Point de congélation	NF T 78-102	°C	-25.5
Réserve d'alcalinité ramenée au produit concentré	NF T 78-101	ml	8.8
pH	NF T 78-103	Unités pH	7.8
Masse volumique	NF T 60-172	kg/dm ³	1.059
Indice de réfraction	NF R 15-602-2	--	1.375
Teneur en cendres	NF R 15-602-3	%	0.9
Température d'ébullition	NF R 15-602-4	°C	105
Point d'éclair	NF M 07-019	°C	125
Tendance au moussage	CEC F1-10-T-02		
Volume de mousse		ml	25
Disparition de mousse		s	4

Les caractéristiques types sont données à titre indicatif.

III. CONDITIONS D'UTILISATION :

Vidanger l'ensemble du circuit de refroidissement. Se conformer aux fréquences de vidange recommandées par les constructeurs.

Le liquide de refroidissement étant prêt à l'emploi, effectuer le remplissage sans adjonction d'eau.

IV. MANUTENTION - STOCKAGE :

Utiliser des gants, des lunettes et ne pas boire, manger, ni fumer en cours de manipulation.

Ce liquide de refroidissement peut être conservé pendant 5 ans dans son emballage d'origine. Ne pas stocker dans un emballage métallique.

Conserver hors de la portée des enfants et à l'écart des aliments et boissons, y compris ceux pour animaux.

VI. HYGIENE - SÉCURITÉ :

Le monoéthylèneglycol est légèrement irritant pour les yeux et la peau. En cas de contact accidentel, laver à grande eau. En cas de contact, rincer abondamment à l'eau.

Dans tous les cas, consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.

